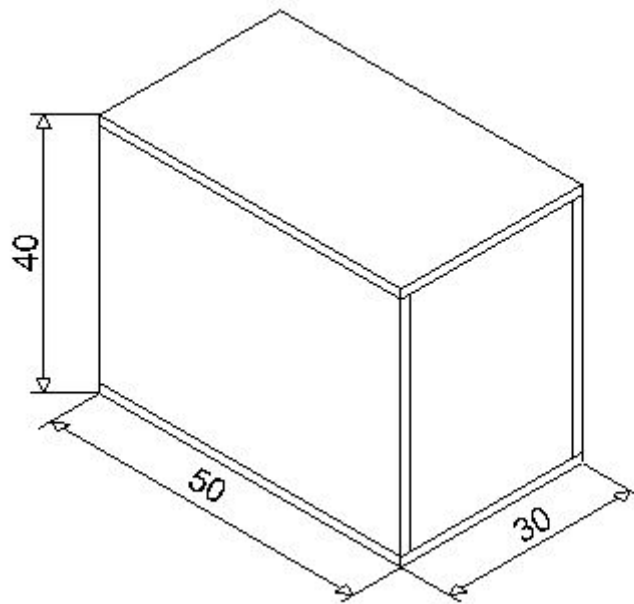


Esercitazione di: **TECNICHE DI PRODUZIONE E DI ORGANIZZAZIONE**

Ipotizzando di dover realizzare una scatola le cui dimensioni esterne sono 50x30x40 h con un pannello di MDF avente dimensioni 250x125 ed uno spessore di 15mm (vedi figura)



- a) calcolare le misure dei 6 pannelli necessari a realizzare la scatola
- b) predisporre il piano di taglio
- c) compilare il cartellino di lavorazione relativo alle fasi di taglio

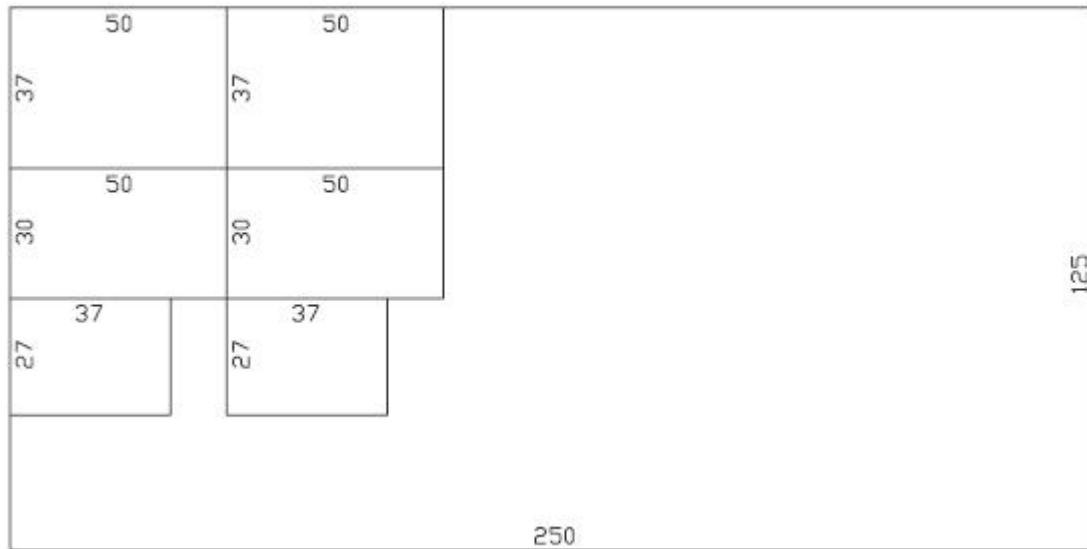
Per il taglio utilizzare una sega circolare da banco dotata di una lama avente uno spessore di 3mm.

soluzione

- a) una delle possibili soluzioni è la seguente:

- n°2 pannelli 37x27 (pannelli laterali)
 - n°2 pannelli 50x30 (pannello superiore e pannello inferiore)
 - n°2 pannelli 50x37 (pannello frontale e pannello posteriore)

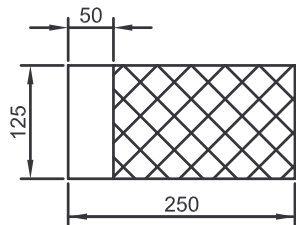
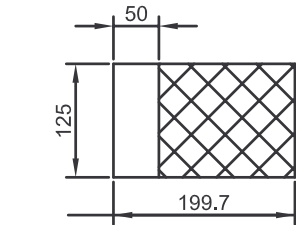
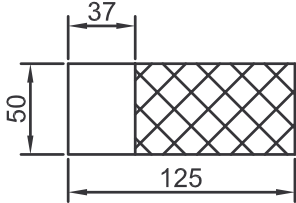
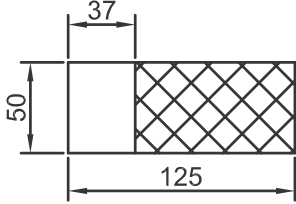
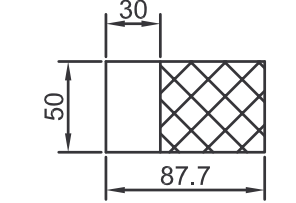
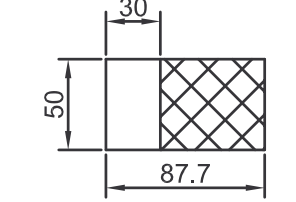
- b) in conseguenza delle misure stabilite al punto 1) un possibile piano di taglio sarà allora il seguente

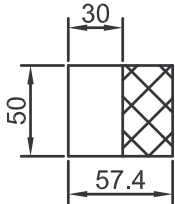
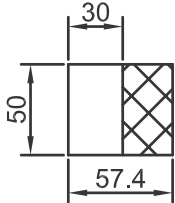
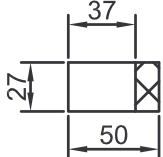
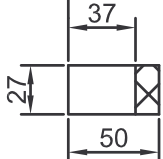


c) per compilare il cartellino di lavorazione occorre decidere quale sequenza di lavorazioni dovremo

- 1) regolo la battuta a 50cm
- 2) taglio un pannello 125x50; le misure del pannello che rimane saranno 199,7x125 (ricordiamo che lo spessore della lama è uguale a 3mm)
- 3) senza cambiare la battuta taglio un secondo pannello 125x50; le misure del pannello rimanente saranno 149,4x125 (questo pannello sarà destinato alla produzione di altri oggetti)
- 4) regolo la battuta a 37cm
- 5) prendo il pannello tagliato al punto 2 e ricavo il pannello frontale (50x37); il pannello che rimane misurerà 87,7x50
- 6) prendo il pannello tagliato al punto 3 e ricavo il pannello posteriore (50x37); il pannello che rimane misurerà 87,7x50
- 7) regolo ora la battuta a 30cm
- 8) prendo il pannello 87,7x50 rimasto al punto 5) e ricavo il pannello superiore (50x30); il pannello che rimane misurerà 57,4x50
- 9) prendo il pannello 87,7x50 rimasto al punto 6) e ricavo il pannello inferiore (50x30); il pannello che rimane misurerà 57,4x50
- 10) regolo la battuta a 27cm
- 11) prendo il pannello 57,4x50 rimasto al punto 8) e ricavo un pannello 50x27; il pannello che rimane avrà le misure 50x30,1 (questo pannello sarà destinato alla produzione di altri oggetti)
- 12) prendo il pannello 57,4x50 rimasto al punto 9) e ricavo un pannello 50x27; il pannello che rimane avrà le misure 50x30,1 (questo pannello sarà destinato alla produzione di altri oggetti)
- 13) regolo la battuta a 37cm
- 14) prendo il pannello 50x27 ricavato al punto 11) ed ottengo uno dei pannelli laterali 37x27; il pannello che rimane avrà le misure 27x12,7 (scarto)
- 15) prendo il pannello 27x50 ricavato al punto 12) ed ottengo uno dei pannelli laterali 37x27; il pannello che rimane avrà le misure 27x12,7 (scarto)

Nelle pagine seguenti troviamo il cartellino di lavorazione relativo a questa sequenza.

CARTELLINO DI LAVORAZIONE		Oggetto	Compilatore		Ditta	
		Scatola 50x30x40	Foglio	1/2	IPSIA "SAN GINESIO"	
		Dis. n. TPO_001	Data	04/04/2018	SERVIZIO STUDI DI FABBRICAZIONE	
Stato grezzo	Materiale	Quantità	1			
Foglio 250x125	MDF sp.15mm	Visto	-			
Fase	Schizzo	Descrizione	Macchina	Utens/Attr	Calibri	T
10	Prelievo materiale	250x125 sp.15mm				
20		Preparazione macchina	Sega circ.	Lama MDF		
20/1		Regolazione taglio 50cm				
20/2		Taglio pezzo 125x50				
20/3		Taglio pezzo 125x50				
30		Regolazione taglio 37cm				
30/1		Taglio pezzo 37x50				
30/2		Taglio pezzo 37x50				
40		Regolazione taglio 30cm				
40/1		Taglio pezzo 30x50				
40/2		Taglio pezzo 30x50				

CARTELLINO DI LAVORAZIONE			Dis. n. TPO_001		Foglio 2/2	
Fase	Schizzo	Descrizione	Macchina	Utens/Attr	Calibri	T
50		Regolazione taglio 27cm				
50/1		Taglio pezzo 27x50				
50/2		Taglio pezzo 27x50				
60		Regolazione taglio cm37				
60/1		Taglio pezzo 27x37				
60/2		Taglio pezzo 27x37				
70		Controllo finale			Metro	